

BIOMASSA E MATERIALI · BAMBÙ GIGANTE ITALIANO

La materia prima *che cresce ogni anno*

Fibra lignocellulosica da bambù gigante coltivato in Italia, analizzata in laboratorio e già al lavoro in isolanti, biocompositi ed ecopelle.

Cippato

Macinato

Micronizzato

Una fibra pulita, misurata da laboratori esterni

Coltiviamo il bambù gigante in Italia, nelle nostre foreste e in quelle dei nostri affiliati. Lo tagliamo, lo cippiamo e lo lavoriamo in filiera corta, solo con processi meccanici. Questi sono i numeri che contano per chi lo trasforma.

99 % carbonio di origine biologica, misurato con il ¹⁴ C	1,3 % ceneri: poco materiale inerte, poca usura degli utensili	275 °C inizio della degradazione termica	< 10 mg/kg per ciascun metallo pesante analizzato
---	--	--	--

Italiano, dal campo al sacco

Coltivazione, taglio, cippatura e lavorazione in Italia, con una filiera corta e controllata.

Tracciato lotto per lotto

Ogni consegna ha la dichiarazione di tracciabilità con il campo di origine e la scheda di sicurezza.

Rinnovabile senza ripiantare

La pianta ricaccia dal rizoma: si raccolgono le canne mature e la foresta resta in piedi.

Solo meccanica

Nessun trattamento chimico: taglio, cippatura, essiccazione, macinazione e vagliatura.

Misurato da terzi

I dati di questa scheda vengono dai rapporti di prova di laboratori indipendenti.

Già in produzione

La nostra fibra è già al lavoro in pannelli isolanti, packaging, biocompositi ed ecopelle.



La stessa canna, tre pezzature

Oltre l'80 % del materiale sta nella classe dichiarata. Pezzature intermedie o su misura si concordano sul lotto.



CIPPATO

4–40 mm

Scaglie di canna, pulite da pietre e terra. Per isolanti, energia e seconde lavorazioni.



MACINATO

≤ 1.000 μm

Farina essiccata e vagliata. Per biocompositi, pannelli acustici, lettieri e filler.



MICRONIZZATO

≤ 200 μm

Polvere fine e omogenea. Per ecopelle, compound plastici e rivestimenti.

	CIPPATO	MACINATO	MICRONIZZATO
Pezzatura	4–40 mm	≤ 1.000 μm	≤ 200 μm
Aspetto	scaglie di canna	farina beige	polvere fine
Umidità alla consegna	42–48 % (fresco)	7,5 % (essiccato)	essiccato, da concordare
Lavorazione	cippatura e pulizia	essiccazione, macinazione, vagliatura	macinazione ripetuta fino alla classe fine
Usi tipici	isolanti, energia	biocompositi, pannelli acustici, lettieri, filler	ecopelle, compound, rivestimenti

**500–900
kg/m³**

massa volumica apparente, secondo pezzatura e umidità

0,15–0,20

W/m·K, conducibilità termica del materiale

< 2 %

ceneri su tutti i formati

D.lgs.

152/2006

biomassa vegetale trattata solo meccanicamente

Cosa c'è dentro il macinato

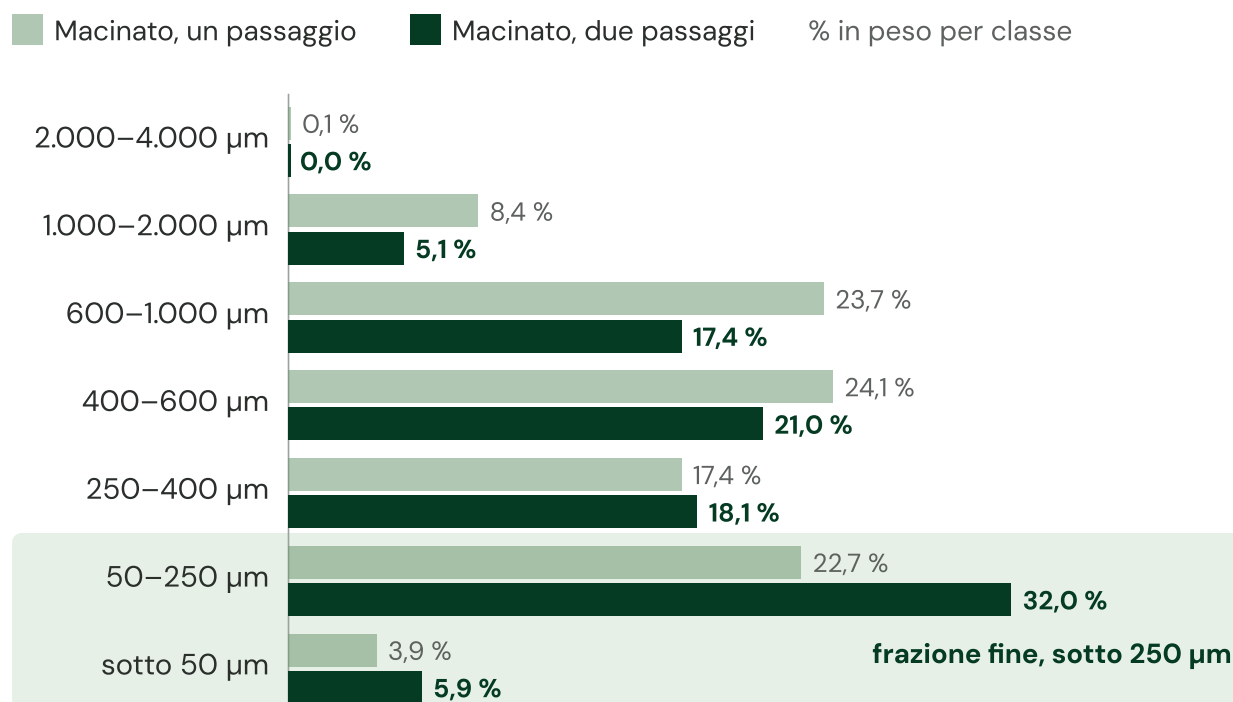
Analisi di L.M.P.E. S.r.l. S.B., laboratorio di materiali polimerici del Parco Scientifico di Capannori (Lucca). Rapporto 019.24 del 5 novembre 2024, macinato 100–1.000 µm.

PARAMETRO	VALORE	METODO	COSA DICE A CHI TRASFORMA
Carbonio biobased (¹⁴ C)	99 ± 2 %	analisi ¹⁴ C	contenuto biobased dichiarabile nel prodotto finito
Carbonio organico totale	44 ± 8 %	UNI EN 15936:2022	carbonio stoccato nel materiale
Umidità	7,5 %	TGA	pronto per la lavorazione a secco
Ceneri	1,3 %	muffola 900 °C	poco inerte, poca usura degli utensili
Inizio degradazione (T onset)	275 °C	TGA, 10 °C/min in N ₂	ampio margine sulle temperature di estrusione e pressatura
Massima degradazione (T max)	330 °C	TGA	picco della curva derivata
Lignina (Klason)	41,8 %	Tappi 204 + 222	legante naturale, rigidità
Estrattivi (etanolo/toluene)	5,4 %	Soxhlet	frazione rimossa prima della lignina
Angolo di contatto	25°	Krüss DSA25B	idrofilo: nelle matrici plastiche serve un compatibilizzante
Solubilità in acqua / DMF	3,1 / 2,6 %	1 g in 100 mL, una notte	materiale stabile, poca parte solubile
Azoto totale	3.440 mg/kg	DM 13/09/1999	± 533 mg/kg
Ferro · magnesio	87 · 886 mg/kg	UNI EN 13657 + ISO 17294-2	minerali naturali della pianta
As, Cd, Pb, Cr, Ni, Cu, Zn, Mn, B	< 10 mg/kg	UNI EN 13657 + ISO 17294-2	ciascuno sotto il limite di quantificazione del metodo

Valori sul tal quale. Su richiesta mandiamo i rapporti di prova completi.

La pezzatura si regola in mulino

Con due passaggi di macinazione la quota sotto 250 µm sale dal 26,6 % al 37,9 %: è la base del micronizzato. Analisi L.M.P.E. 047.25 del 1 ottobre 2025, vagliatore Retsch AS 200, 90 g per campione.



Stampaggio sicuro

Un compound con polipropilene si stampa a 170–180 °C, quasi 100 °C sotto l'inizio della degradazione.

Essicare prima

La fibra è idrofila: prima dello stampaggio si essicca a 60–70 °C per 5–6 ore.

Classi su misura

Vagliatura e passaggi in mulino si regolano sulla curva che vi serve.

18,6 MJ/kg

potere calorifico inferiore, sul secco

Per l'uso energetico del cippato: ceneri 2,2 %, cloro 0,12 %, zolfo 0,04 % sul secco. Laboratorio Biomasse dell'Università Politecnica delle Marche, rapporto F2895 (2019), metodi della serie ISO 16967–18125.

Dalla nostra canna ai prodotti finiti

Sei filiere usano la nostra fibra. Ognuna sfrutta una proprietà misurata nelle pagine precedenti, e per ognuna abbiamo una scheda prodotto e un campione fisico.



CIPPATO → FIBRA

Pannelli termoisolanti

Oro · Décarbonation · Paris Builders Show 2026

FIBOO Flex, oltre il 95 % fibra di bambù, è il primo pannello isolante in bambù prodotto in Europa. La fibra è la nostra.

FIBOO · Blaringhem (Francia)



MACINATO

Packaging premium

Vassoi in fibra stampata per la cosmetica, al posto della plastica. La fibra è bambù italiano che forniamo noi.

Cosmetica

Foto: FIBOO; macinato dall'archivio Forever Bambù.

Compound, moda, acustica, pet care



MACINATO · MICRONIZZATO

Biocompositi

Compound con 80 % polipropilene e 20 % bambù. Modulo a flessione 2.000 MPa (ISO 178), stampaggio a 170–180 °C.

Plastiche tecniche



MICRONIZZATO

Ecopelle

Materiali alternativi alla pelle per moda e accessori. La borsa Alima di Miomojo nasce da fibre residue del bambù gigante coltivato in Italia.

Mabel · Miomojo



MACINATO

Pannelli acustici

Pannelli fonoassorbenti in bambù: struttura porosa e densità regolabile con la pezzatura. Nella foto, un rendering di concept.

In sviluppo industriale



MACINATO

Lettiere per gatti

Lettiera vegetale 100 % bambù. La fibra è idrofila (angolo di contatto 25°) e trattiene l'umidità.

Pet care

Foto: Miomojo; biocompositi e lettiera dall'archivio Forever Bambù. Dati del compound: scheda tecnica di un compound PP con 20 % di bambù (2023).

RICHIEDERE UNA FORNITURA

Tre dati e vi mandiamo una campionatura

In pochi giorni vi diciamo se il materiale fa per voi e vi spediamo un campione del formato giusto.

01

Settore e uso

Pannelli, compound, edilizia, moda, pet care, energia.

02

Volume annuo

Indicativo, in tonnellate.

03

Formato

Cippato, macinato o micronizzato, con l'eventuale pezzatura su misura.

segreteria@foreverbambu.com

02 400 314 83

Forever Bambù Operativa

società agricola s.r.l.

SS 11 Padana Superiore 16/18

20063 Cernusco sul Naviglio (MI)

P.IVA 09659500962

I valori sono tipici, misurati su campioni rappresentativi. Non sono specifiche contrattuali: per un contratto si concordano i parametri e l'analisi sul lotto.

Fonti: L.M.P.E. S.r.l. S.B., rapporti 019.24 (5/11/2024) e 047.25 (1/10/2025) · Laboratorio Biomasse UNIVPM, rapporto F2895 (22/3/2019) · scheda tecnica compound PP con 20 % di bambù (2023).